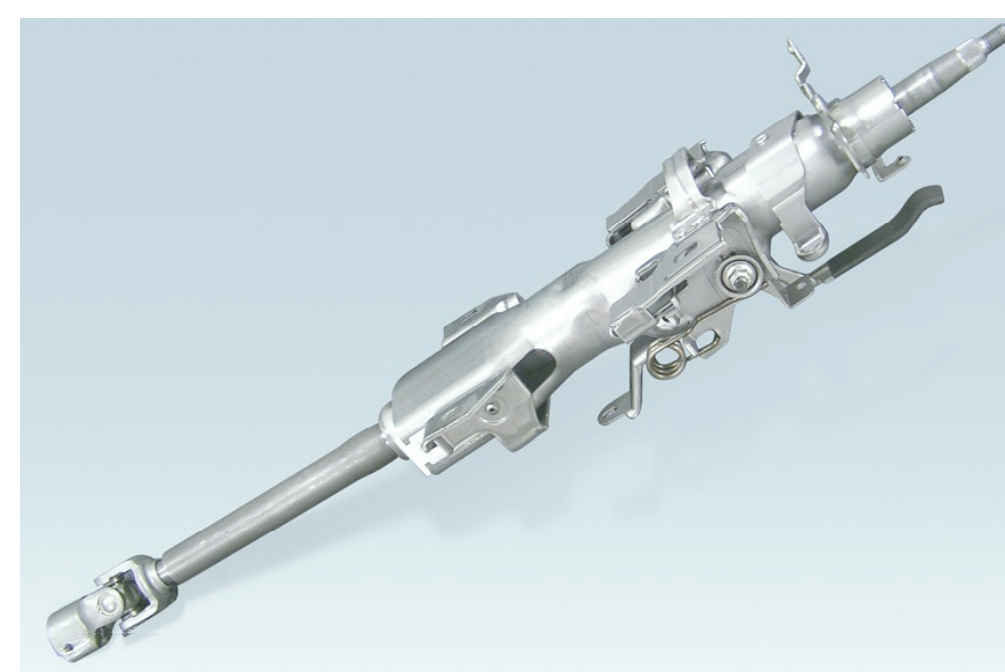
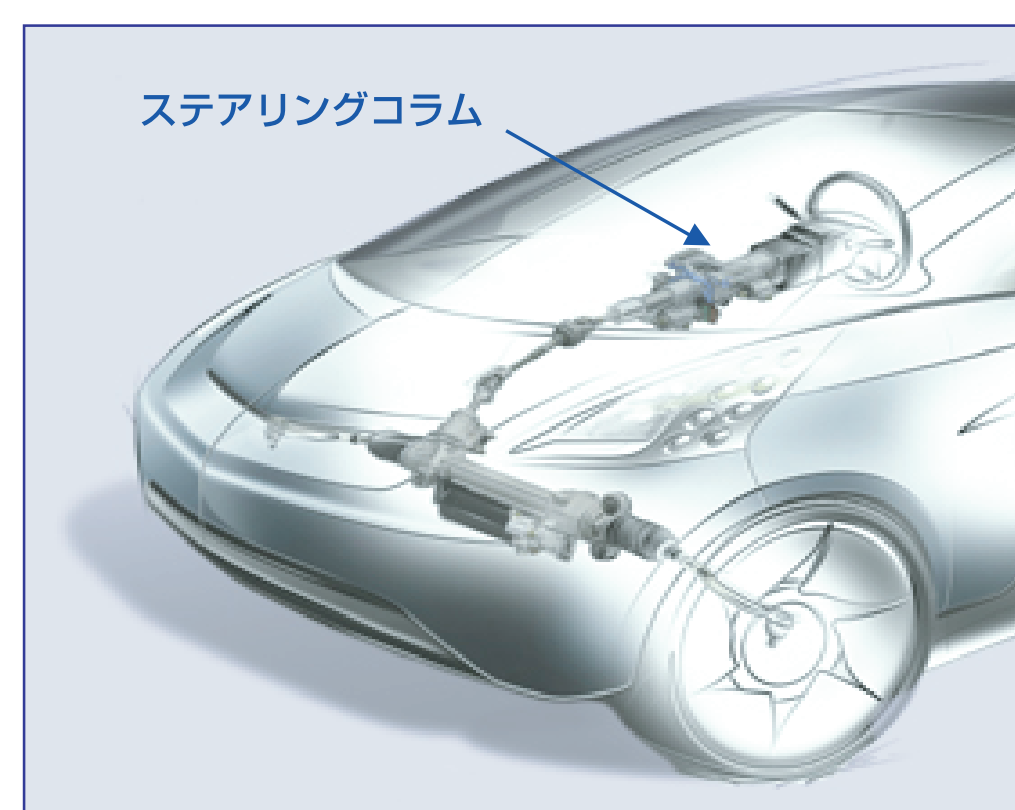


部品大賞

ハイドロフォーミングステアリングコラム



ハイドロフォーミングステアリングコラム



車両搭載状態

製品プロフィール

従来のハイドロフォーミング工法に複数異形同時穴明け機能を付加した工法を開発。これを世界で始めてステアリングコラム製造に採用。その結果「部品点数の削減」「高剛性」「摺動部の寸法精度向上による操作フィーリング向上」という成果を得た。更に残る部材接合部にカシメ工法を採用し、溶接の完全廃止を実現、二酸化炭素発生をも抑制した。

用途

自動車用ステアリングコラムです。

日本精工株式会社